Pressemitteilung

Stadt Menden (Sauerland)

16. April 2026

Ansprechpartner/in: Herr Thomas Tokotsch
Dienststelle: Baudezernat
Stabsstelle Klima
Telefon: 02373 903-1396

STADTRADELN 2026: Menden ist wieder mit dabei!

Anmeldung absofort möglich

Vom **25. Mai bis zum 14. Juni 2026** heißt es in Menden erneut: **"Rauf aufs Rad – fürs Klima, für die Gesundheit und für unsere Stadt!"** Im Rahmen der bundesweiten Kampagne **STADTRADELN** des Klima-Bündnisses tritt Menden bereits zum neunten Mal in die Pedale. Ziel ist es, innerhalb von 21 Tagen möglichst viele Kilometer mit dem Fahrrad zurückzulegen – und damit ein starkes Zeichen für nachhaltige Mobilität und aktiven Klimaschutz zu setzen.

Egal ob auf dem klassischen Fahrrad oder mit elektrischer Unterstützung: Jeder Kilometer zählt – Hauptsache, das Auto bleibt stehen. Ob allein, im Team mit Freunden, Familie, der Schule, dem Verein oder der Firma – alle, die in Menden leben, arbeiten, einem Verein angehören oder eine Schule besuchen, können kostenlos mitmachen.

Die Registrierung erfolgt einfach online unter: www.stadtradeln.de/menden-sauerland

Auch 2026 dürfen sich alle Teilnehmenden auf ein abwechslungsreiches Tourenprogramm freuen! In Kooperation mit den Stadtwerken Menden und Team #mendenverliebt wird es an mehreren Tagen geführte Fahrradtouren geben. Diese bieten nicht nur die Möglichkeit, gemeinsam Kilometer zu sammeln, sondern auch, die schönsten Ecken Mendens und der Umgebung neu zu entdecken.

Die genauen Termine und Streckenverläufe werden rechtzeitig auf der städtischen Website sowie in den sozialen Medien bekannt gegeben.

Seit 2016 ist das STADTRADELN ein fester Bestandteil der Mendener Klimaschutzstrategie. Mit steigender Beteiligung konnten in den vergangenen Jahren beeindruckende Kilometerleistungen erzielt und viele Tonnen CO_2 eingespart werden.

Seien auch Sie in diesem Jahr mit dabei - Es Lohnt sich!